

TANGONG INTERNATIONAL

(г. Даньян. КНР)

Российское представительство

Общество с ограниченной ответственностью "*****"

Марка стали: 1.3343 (P6M5), 1.3355 (P18),

1.3243 (P6M5K5)

Прокат г/катаный Ф16-Ф75;

Сталь ковкая от Ф80 –Ф200

ASTM-A600-1992a Год производства: 2020, 2019, 2018,

Сертификат качества № 385 от 10 ноября 2020 г.

Состояние поставки: отжиг

Назначение: холодная и горячая обработка

Обточен, обрезная кромка, ЭШП, УЗК, ГОСТ 19265-73

Химический состав

Марка	номер плавки	Размер, мм	Вес		C	Mn	Si	Mo	Cr	V	W	Co	Ni	Cu	S	P
			Нетто	Брутто												
Круг ст. P18 (1.3355) ф010 мм.	8820030925	10	100	100	0,75	0,32	0,34	0,2	3,99	1,08	17,7	0,000	0,11	0,1	0,01	0,027
Круг ст. P18 (1.3355) ф012 мм.	8819114722	12	100	100	0,76	0,33	0,33	0,36	4,08	1,06	17,84	0,000	0,16	0,1	0,01	0,027
Круг ст. P18 (1.3355) ф014 мм.	8819041427	14	100	100	0,78	0,3	0,3	0,66	4,02	1,1	17,6	0,000	0,18	0,1	0,01	0,025
Круг, ст. P18 (1.3355) ф016 мм.	8820030925	16	100	100	0,75	0,32	0,34	0,2	3,99	1,08	17,7	0,000	0,11	0,1	0,01	0,027
Круг, ст. P18 (1.3355) ф018 мм.	8820030925	18	100	100	0,75	0,32	0,34	0,2	3,99	1,08	17,7	0,000	0,11	0,1	0,01	0,027
Круг ст. P18 (1.3355) ф020 мм.	8818010029	20	100	100	0,76	0,32	0,35	0,17	4,08	1,14	17,57	0,000	0,06	0,1	0,01	0,018
Круг ст. P18 (1.3355) ф035 мм.	8820010062	35	100	100	0,78	0,34	0,34	0,11	4,27	1,04	18,22	0,000	0,1	0,1	0,01	0,026
Круг ст. P18 (1.3355) ф040 мм.	8819041427	40	100	100	0,78	0,3	0,3	0,66	4,02	1,1	17,6	0,000	0,18	0,1	0,000	0,02
Круг ст. P18 (1.3355) ф045 мм.	8820010062	45	100	100	0,78	0,34	0,34	0,11	4,27	1,04	18,22	0,000	0,1	0,1	0,01	0,026
Круг ст. P18 (1.3355) ф048 мм.	8819041427	48	100	100	0,78	0,3	0,3	0,66	4,02	1,1	17,6	0,000	0,18	0,1	0,000	0,02
Круг ст. P18 (1.3355) ф052 мм.	8819114666	52	100	100	0,75	0,32	0,39	0,4	4,06	1,05	17,6	0,000	0,15	0,1	0,01	0,027
	8819041427	55	100	100	0,78	0,3	0,3	0,66	4,02	1,1	17,6	0,000	0,18	0,1	0,000	0,02
	8819041782	80	100	100	0,77	0,29	0,3	0,61	4,01	1,08	17,61	0,000	0,2	0,13	0,000	0,02
Требования по ГОСТ			P18		0,73-0,83	0,20-0,50	0,20-0,50	н. б. 1,0	3,80-4,40	1,00-1,40	17,00-18,50	н. б. 0,50	н.б. 0,6	н.б. 0,25	н.б. 0,030	0,030
			P6M5		0,82-0,90	0,20-0,50	0,20-0,50	4,80-5,30	3,80-4,40	1,70-2,10	5,50-6,50	н. б. 0,50	н.б. 0,6	н.б. 0,25	н.б. 0,025	0,030
			P6M5K5		0,86-0,94	0,20-0,50	0,20-0,50	4,80-5,30	3,80-4,30	1,70-2,10	5,70-6,70	4,70-5,20	н.б. 0,6	н.б. 0,25	н.б. 0,030	0,030

Марка	Номер плавка	Размер	микроструктура металла (метод горячего травления) ГОСТ 10243-75	Дефект поверхности	БКН	Глубина обезуглероженного слоя мм. (ГОСТ 1763-68)	Неметаллические включения балл (ГОСТ 1778-70)	Твердость в состоянии поставки		Твердость HRC (ГОСТ 9013-59)	Зерно аустемпелита по шкале (ГОСТ 5639-82)
								НВ (ГОСТ 9012-59)	d. отпечатка, мм		
Круг ст. P18 (1.3355) ф010 мм.	8820030925	10	деф. не выявл.	не выявл.	1	отсутствует	не выявлены	240	3,8	63	10
Круг ст. P18 (1.3355) ф012 мм.	8819114722	12	деф. не выявл.	не выявл.	1	отсутствует	не выявлены	250	3,88	63	10
Круг ст. P18 (1.3355) ф014 мм.	8819041427	14	деф. не выявл.	не выявл.	1	отсутствует	не выявлены	232	3,88	63	10
Круг, ст. P18 (1.3355) ф016 мм.	8820030925	16	деф. не выявл.	не выявл.	1	отсутствует	не выявлены	240	3,8	63	10
Круг, ст. P18 (1.3355) ф018 мм.	8820030925	18	деф. не выявл.	не выявл.	1	отсутствует	не выявлены	240	3,8	63	10
Круг ст. P18 (1.3355) ф020 мм.	8818010029	20	деф. не выявл.	не выявл.	1	отсутствует	не выявлены	225	3,88	63	10
Круг ст. P18 (1.3355) ф035 мм.	8820010062	35	деф. не выявл.	не выявл.	2	отсутствует	не выявлены	240	3,8	63	10
Круг ст. P18 (1.3355) ф040 мм.	8819041427	40	деф. не выявл.	не выявл.	2	отсутствует	не выявлены	231	3,8	63	10
Круг ст. P18 (1.3355) ф045 мм.	8820010062	45	деф. не выявл.	не выявл.	3	отсутствует	не выявлены	240	3,8	63	10
Круг ст. P18 (1.3355) ф048 мм.	8819041427	48	деф. не выявл.	не выявл.	3	отсутствует	не выявлены	233	3,8	63	10
	8819114666	52	деф. не выявл.		4		не выявлены	252	3,88	63	9
Круг ст. P18 (1.3355) ф055 мм.	8819041427	55	деф. не выявл.	не выявл.	4	отсутствует	не выявлены	234	3,8	63	9
Круг ст. P18 (1.3355) ф080 мм.	8819041782	80	деф. не выявл.	не выявл.	4	отсутствует	не выявлены	237	3,8	63	9

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.

Сертификат составил 徐凯 XU KAI

Технический директор 朱小坤 ZHU XUMING

江苏天工工具有限公司
JIANGSU TIANGONG TOOLS COMPANY LIMITED
朱小坤